

Nicola Segnali

BUSINESS INNOVATION MANAGER REGESTA LAB





UN PERCORSO A TAPPE VERSO L'ADOZIONE DI TECNOLOGIE INTELLIGENTI





Innovare per rimanere competitivi



Per offrire nuovi servizi e creare nuovi modelli di business

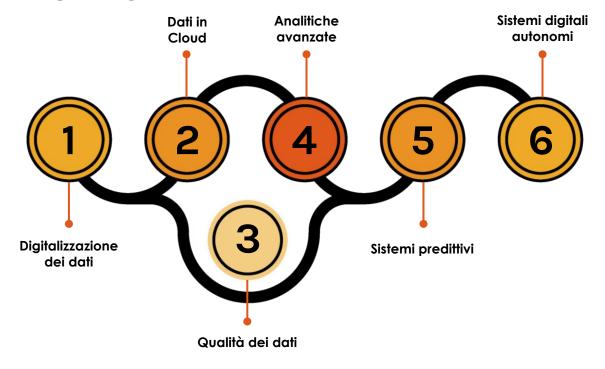


Per crescere in modo sostenibile



VALORIZZAZIONE DEI DATI DI CAMPO

- Integrazione di filiera (eliminazione delle micro sacche di informazioni locali) per l'attivazione di processi integrati "intelligenti".
- Integrazione dei dati di campo con i dati di business (endogeni ed esogeni): SAP, CRM...
- Ottimizzazione della base dati disponibile (data cleansing, anomaly detection, ...).
- Sviluppo di modelli predittivi/machine learning avanzati e sistemi di ottimizzazione dei processi.

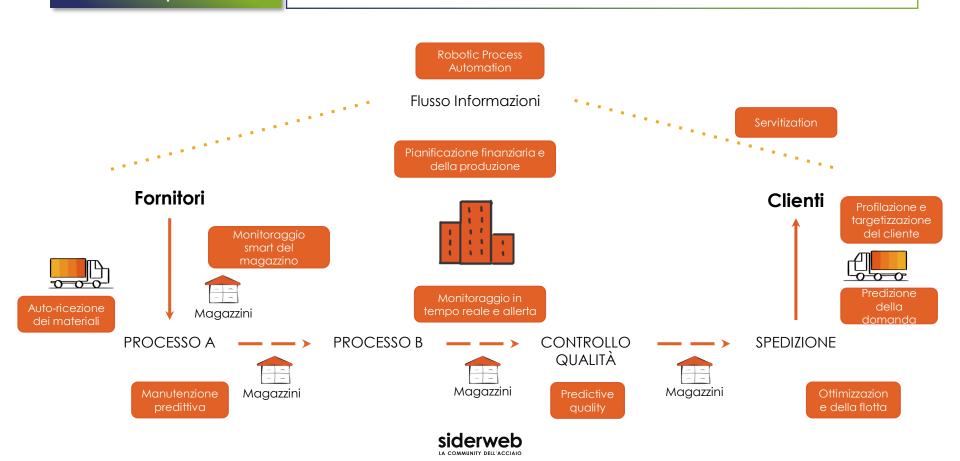








SOLUZIONI INTELLIGENTI

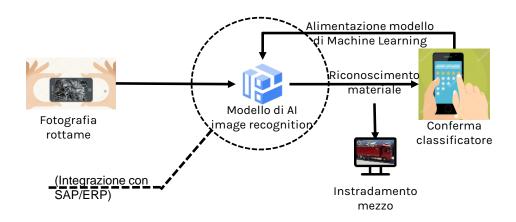


RICEVIMENTO ROTTAME FERROSO

Bisogno:

- Standardizzare la classificazione rottame.
- Consolidare know-how di poche persone in know-how aziendale.
- Automatizzare i processi di classifica rottame e la logistica di smistamento dei mezzi.

Soluzione:





Digital Twin di processo

Modelli statistici

predittivi

Predictive Quality

Processo

Monitoraggio Fuori

Soluzione:

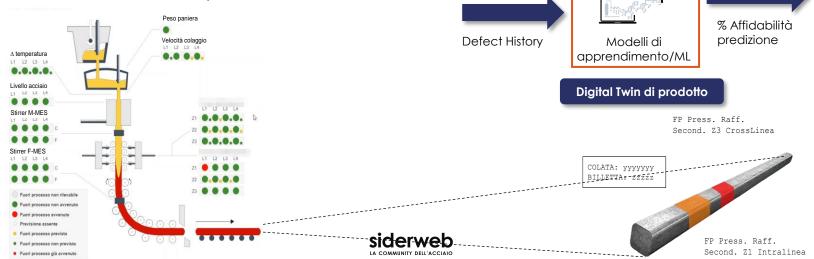
Variabili di processo e

ambientali in INPUT (500)

COLATA CONTINUA

Bisogno:

- Prevedere la qualità della billetta.
- Identificare preventivamente anomalie e fuori processo.
- Individuare sezioni di prodotto anomale.



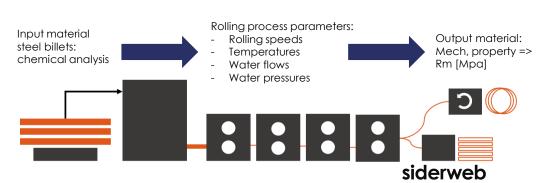
LAMINATOIO

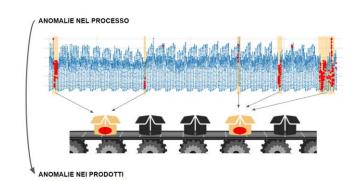
Bisogno:

- Predire le caratteristiche fisiche della vergella (Rm -> resistenza alla trazione del prodotto / Tensile Strenght).
- Identificare anomalie nascoste di processo che possono generare prodotti difettosi (anomaly detection model), non immediatamente identificabili da un operatore

Soluzione:

Errore max predizione Rm <5%





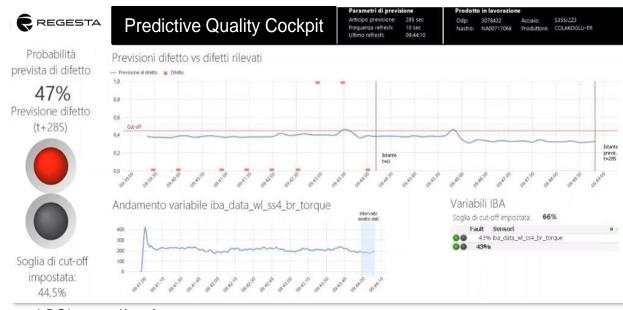
DERIVATI - TUBIFICIO

Bisogno:

Ridurre l'incidenza del valore annuale degli scarti.

Soluzione:

Predizione dell'accadimento in anticipo di 5 min con probabilità iniziale superiore all'85%.



* ROI progetto <1 anno. Livello di affidabilità all'origine >85%



PRODOTTI CONNESSI

Bisogno:

Fornire servizi digitali abbinati a prodotti fisici, servizi che permettano di aumentare ed estendere le funzionalità del prodotto.

Ad esempio: accesso da remoto, monitoraggio usura, previsione manutenzioni...

Soluzione:

Raccolta di **dati IoT** dal prodotto in utilizzo sul campo, tramite la modellazione di **Digital Twin di prodotto**.



Step fondamentale per passare dalla fornitura di un prodotto alla fornitura di un servizio.

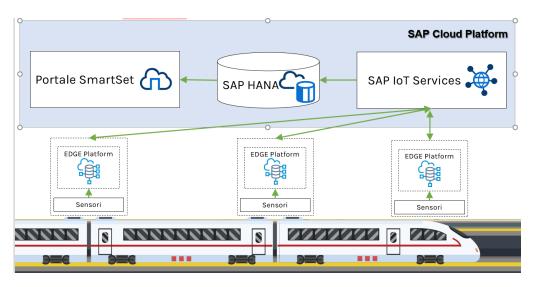


Progetto SMARTSET – LUCCHINI R.S. ASSALI FERROVIARI INTELLIGENTI





Progetto SMARTSET – LUCCHINI R.S. ASSALI FERROVIARI INTELLIGENTI



BENEFICI

- Riduzione dei costi di manutenzione
- Manutenzioni basate sulle condizioni
- Aumento della sicurezza ferroviaria







RegScale per la gestione degli ingressi del rottame

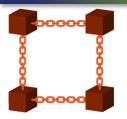


Ottimizzare la qualità in acciaieria tramite modelli predittivi: il caso Feralpi Group



Smartset per le sale ferroviarie intelligenti di Lucchini RS





Quali sono i vantaggi della **blockchain** nei processi aziendali?



Uno dei principali usi che se ne possono fare è la registrazione di documenti, come ordini, pagamenti, certificati di qualità etc. per garantirne la tracciabilità completa.

La registrazione su blockchain assicura i documenti d'interesse della tua azienda impedendo modifiche o contraffazioni ed evitando il rischio di smarrimento.

Il documento viene «firmato»



Il documento viene tracciato



L'integrità del documento viene preservata





Il percorso di trasformazione intelligente su misura per te





Grazie per l'attenzione

NICOLA SEGNALI BUSINESS INNOVATION MANAGER REGESTA LAB

nicola.segnali@regestaitalia.it



